



HỆ THỐNG MÁY DÁN CẠNH

EDGE BANDING MACHINE

MÁY DÁN CẠNH THẲNG 6 CHỨC NĂNG

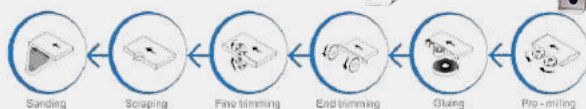
6 FUNCTIONS AUTOMATIC EDGE BANDING MACHINE



MODEL	SM 360	SM 360M	SM 360D
Động cơ Motor power	9.2 Kw	13.6 Kw	10.48 Kw
Độ dày nẹp Edge banding tape thickness	0.4 - 3 mm	0.4 - 3 mm	0.4 - 3 mm
Độ dày phi Panel thickness	10 - 60 mm	10 - 60 mm	10 - 60 mm
Động cơ phay cạnh Pre-milling motor	-	1.8 Kw x 2	-
Động cơ cắt đầu đuôi End trimming motor	0.37 kw x 2	0.37 kw x 2	0.37 kw x 2
Động cơ phay thô trên dưới Rough trimming motor	0.75 kw x 2	0.75 kw x 2	0.75 kw x 2
Động cơ phay tinh trên dưới Fine trimming motor	-	-	0.75 kw x 2
Động cơ đánh bóng Buffing motor	0.37 Kw x 2	0.37 Kw x 2	0.37 Kw x 2

MÁY DÁN CẠNH VENEER CÓ CHÀ NHÁM

AUTOMATIC EDGE BANDING MACHINE 6 FUNCTIONS



MODEL

SM 360JS

Chiều dày nẹp
Edge banding tape thickness

0.4 - 3 mm

Chiều rộng phi
Panel width

≥ 80 mm

Chiều dài phi
Panel length

≥ 130 mm

Độ dày phi
Panel thickness

10 - 60 mm

Động cơ cắt đầu - đuôi
End cutting motor

0.37 Kw x 2

Động cơ xén thẳng
Trimming motor

0.75 Kw x 2

Động cơ băng tải
Conveyor motor

4 Kw

Động cơ nâng hạ băng tải
Lifting motor

0.25 Kw

Động cơ cụm phay
Milling motor

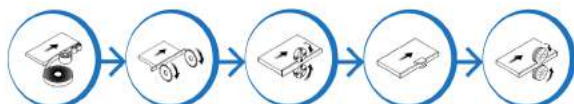
1.8 Kw x 2

Động cơ cụm chà nhám
Sanding motor

2.2 Kw

MÁY DÁN CẠNH NỆP GỖ TỰ ĐỘNG

AUTOMATIC EDGE BANDING MACHINE



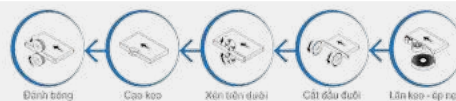
MODEL

SM 360 WS AF

Độ dày ván Panel width	≤ 55 mm	Công suất băng tải Belt motor power	1.5 Kw
Độ dày nẹp Edge banding tape thickness	3 – 12 mm	Công suất motor cắt đầu đuôi Ending trimming motor power	0.75 Kw x 2
Chiều dài phôi Panel length	≥ 300 mm	Công suất motor xén trên dưới Fine trimming motor power	1.1 Kw x 4
Tốc độ đưa phôi Feed speed	10 – 22 m/min	Công suất motor đánh bóng Buffing motor power	0.37 Kw x 2

MÁY DÁN CẠNH THẺNG TỰ ĐỘNG

FULLY AUTOMATIC EDGE BANDING MACHINE



MODEL

VERMAX 80

Chiều dày nẹp Edge banding tape thickness	0.4 - 3 mm	Động cơ xén thẳng Trimming motor	0.75 Kw x 2
Chiều rộng phôi Panel width	≥ 80 mm	Động cơ đánh bóng Buffing motor	0.37 Kw x 2
Chiều dài phôi Panel length	≥ 130 mm	Động cơ băng tải Conveyor motor	1.5 Kw
Độ dày phôi Panel thickness	10 - 80 mm	Động cơ nâng hạ băng tải Lifting motor	0.25 Kw
Động cơ cắt đầu – đuôi End cutting motor	0.37 Kw x 2	Tổng công suất Total power	4.73 Kw

MÁY DÁN CẠNH TỰ ĐỘNG 8 CHỨC NĂNG

AUTOMATIC EDGE BANDING MACHINE



MODEL	SM 450	SM 450D	SM 450DJ
Động cơ Motor power	9.6 Kw	11.13 Kw	15.6 Kw
Tốc độ đưa phôi Feeding speed	12 - 20 m/min	15 - 23 m/min	12 - 20 m/min
Độ dày phôi Panel thickness	10 - 60 mm	10 - 60 mm	10 - 60 mm
Độ dày nẹp Edge banding tape thickness	0.4 - 3 mm	0.4 - 3 mm	0.4 - 3 mm
Động cơ phay cạnh Pre-milling motor	-	-	1.8 kw x 2
Động cơ phay thô trên dưới Rough trimming motor	0.75 kw x 2	0.75 kw x 2	0.75 kw x 2
Động cơ phay tinh trên dưới Fine trimming motor	-	0.75 kw x 2	0.75 kw x 2
Động cơ bào góc Corner trimming motor	0.3 kw x 2	0.3 kw x 2	0.3 kw x 2

MÁY DÁN CẠNH TỰ ĐỘNG FULL CHỨC NĂNG 2 NỒI KEO

AUTO EDGE BANDING MACHINE



Model:	MICHAEL 4CR	MICHAEL 4CR/B
Độ dày phôi Panel thickness	10-60 mm	10-60 mm
Chiều rộng phôi Panel width	80 mm	80 mm
Hệ điều hành Operating system	PLC	CPU
Độ dày nẹp Edge banding tape thickness	0.4 - 3 mm	0.4 - 3 mm
Động cơ phay cạnh Pre-milling motor	1.8 Kw x 2	1.8 kw x 2
Động cơ lăn keo Gluing motor	0.75 Kw x 2	0.75 kw x 2
Động cơ gia nhiệt Heating motor	1.5 kw x 2	1.5 kw x 2
Động cơ cắt đầu Ending trimming motor	0.37 kw x 2	0.37 kw x 2
Động cơ phay cạnh trên dưới Fine trimming motor	0.75 kw x 4	0.75 kw x 4
Động cơ bào góc Corner trimming motor	0.3 kw x 2	0.3 kw x 2
Động cơ đánh bóng Buffing motor	0.37 kw x 2	0.37 kw x 4
Động cơ băng tải Belt motor	5.5 kw	5.5 kw
Cơ cấu đưa phôi Feeding structure	Rulo	Băng tải/ Conveyor



Hệ thống keo PUR (option)

MÁY DÁN CẠNH THẲNG - NGHIÊNG TỰ ĐỘNG

INCLINATION EDGE BANDING MACHINE



MODEL

PRO ARC 2

Động cơ trục phay Pre-milling motor	1.8 Kw x 2	Động cơ trục đánh bóng Buffing motor power	0.37 Kw x 2
Động cơ trục phay nghiêng Pre-milling inclined motor	4 Kw	Động cơ băng tải đưa phôi Belt motor power	3.7 Kw
Động cơ trục lăn keo Gluing motor power	0.75 Kw x 2	Tốc độ làm việc Working speed	12 - 20 m/min
Động cơ gia nhiệt Heating power	1.5 Kw	Độ dày làm việc dán thẳng Max edge height at straight surface	10 - 60 mm
Động cơ cụm cắt đầu đuôi Ending trimming motor power	0.37 Kw x 2	Độ dày làm việc dán nghiêng Max edge height at inclined surface	10 - 25 mm
Động cơ trục xén thô Rough trimming motor power	0.75 Kw x 2	Độ dày của nẹp Edge banding tape thickness	0.4 - 3 mm
Động cơ trục xén tinh Fine trimming motor power	0.75 Kw x 2	Chiều rộng làm việc tối thiểu Minimum working width	80 mm
Động cơ trục bo góc Corner rounding motor power	0.37 Kw x 2	Cụm gia nhiệt Heating fan	1 pcs

MÁY DÁN CẠNH THẲNG - NGHIÊNG TỰ ĐỘNG

FULLY AUTOMATIC EDGE BANDING MACHINE



MODEL

PRO ARC 3

Độ dày làm việc khi dán Panel thickness	10 - 25 mm	Gia nhiệt Heating power	1.5 Kw
Độ dày nẹp Edge banding tape thickness	0.4 - 3 mm	Cắt đầu - đuôi Ending trimming motor power	0.37 Kw x 2
Chiều rộng làm việc Panel width	≥ 80 mm	Xén trên dưới thô Rough trimming motor	0.75 Kw x 2
Tốc độ đưa phôi Working speed	12 - 20 m/min	Xén trên dưới tinh Fine trimming motor	0.75 Kw x 2
Phay cạnh thẳng Pre-milling at straight surface	1.8 Kw x 2	Bo góc Corner trimming	0.37 Kw x 2
Phay cạnh nghiêng Pre-milling at inclination surface	4 Kw	Đánh bóng Buffing motor	0.37 Kw x 2
Lăn keo Gluing motor power	0.75 Kw x 2	Motor băng tải Belt motor power	3.7 Kw

MÁY DÁN CẠNH THẲNG – NGHIÊNG TỰ ĐỘNG

AUTO STRAIGHT INCLINED EDGE GLUING MACHINE



MODEL

COMBINE 12

Độ dày phôi dán nghiêng
Workpiece thickness of inclined

10 – 25 mm

Độ rộng phôi
Panel width

≥ 80 mm

Độ dày phôi dán thẳng
Workpiece thickness of straight

10 – 60 mm

Áp suất khí nén làm việc
Working air pressure

0.8 mpa

Tốc độ đưa phôi
Feeding speed

12 - 20 m/min

Góc dán
Paste corner

45/90°

Độ dày nẹp dán
Edge banding tape thickness

0.4 ~ 3 mm

Tổng công suất
Motor power

12.5 Kw

MÁY DÁN CẠNH NGHIÊNG TỰ ĐỘNG

INCLINED EDGE BANDING MACHINE



MODEL

SMXK 450DT

Độ dày làm việc
Panel thickness

10 - 22 mm

Chiều rộng làm việc
Working Width

≥ 80 mm

Độ dày nẹp
Edge banding tape thickness

1 - 2 mm

Góc dán
Bevel angle

45°

Tốc độ đưa phôi
Feeding speed

12 - 20 m/min

Tổng công suất
Power

12.5 Kw

MÁY DÁN CẠNH CONG

CURVILINEAR EDGE BANDING MACHINE



ROUND

SQUARE

POLYGON

MODEL

SMBL 620

Độ dày nẹp

Edge banding thickness

> 0.6 mm

Độ cao nẹp tối đa

Max. edge banding height

65 mm

Tốc độ dán cạnh

Edge gluing speed

0 - 20 Cm/s

Độ dày phôi

Working thickness

<14mm cắt 1 mặt, 14-70mm 2 mặt

Motor dán cạnh

Edge gluing motor

0.18 Kw

Tổng công suất

Total power

5.7 Kw

Khí nén

Air pressure

0.6-0.8 Mpa

Nhiệt độ keo

Glue temperature

110-2100 °C

MÁY DÁN CẠNH ARCYLIC THẲNG NGHIÊNG

STRAIGHT INCLINED EDGE GLUING MACHINE



Partially Trimmed Edges Processing Flow Chart

Straight Edges Processing Flow Chart



MODEL

ECE 900K

Chiều dài làm việc

Working length

≥ 160 mm

Bộ phận phay thẳng 1

1st Pre. fine trimming unit

0.55 Kw

Chiều rộng làm việc

Working width

≥ 70 mm

Bộ phận phay thẳng 2

2nd Pre. Fine trimming unit

0.85 Kw

Độ dày làm việc cạnh thẳng

Working thickness range for straight edges

9 ~ 50 mm

Bộ phận cắt đầu đuôi

Front and rear end cut

0.35 Kw x 2

Độ dày làm việc cạnh nghiêng

Working thickness range for partially inclined edges

15 - 25 mm

Bộ phận phay trên dưới cạnh thẳng

Top and bottom trimming units (straight)

0.55 Kw x 2

Độ dày nẹp

Edge banding tape thickness

0.4 - 2 mm

Bộ phận phay trên dưới cạnh cong

Top and bottom trimming units (inclination)

0.55 Kw x 2

Bộ phận phay nghiêng bề mặt

Tilting surface forming

3.75 Kw

Bộ phận bo trên dưới

Top and bottom corner rounding trimming units

0.35 Kw x 2

BĂNG TẢI HỒI PHÔI TỰ ĐỘNG MÁY DÁN CẠNH

RETURN TABLE FOR EDGE BANDING MACHINE



MODEL

CV 9010

Kích thước băng tải lớn
Large conveyor size

1300 × 6000 mm

Khung băng tải
Conveyor frame

Nhôm khối định hình

Kích thước băng tải nhỏ
Small conveyor size

2000 × 2000 mm

Động cơ
Motor power

0.5 HP

Kích thước băng tải rulo
Rulo conveyor size

2000 mm x 400 mm

Trọng lượng tối đa
Maximum weight

30 Kg

MÁY UỐN CẠNH CONG LAMINATE

AUTOMATIC POSTFORMING MACHINE



MODEL

SM 2600A

Chiều dài làm việc lớn nhất
Max. Workpiece length

2600 mm

Động cơ giảm tốc
Reducer motor power

1.1 Kw

Chiều dày làm việc lớn nhất
Max. Workpiece thickness

76 mm

Khí nén yêu cầu
Air pressure

0.6 Mpa

Công suất làm việc lớn nhất
Max. Power

6 Kw

